



Hoja 1 de 2  
Ref. Marzo 2017

## **RAPSOLATO 1478/60/X**

Resina alquídica muy corta en ácidos grasos tratados

### **APLICACIONES**

- Esmaltes sintéticos secado súper rápido.
- Martelés.
- Pinturas metalizadas.
- Barnices poliuretano (Fondos y acabado)
- Fondos nitro celulósicos con rápido y fácil lijado.
- Pinturas de combinación con otros ligantes.
- Pinturas para radiadores(montaje a la hora)
- Imprimitaciones, masillas y aparejos.

### **COMPOSICIÓN**

Tipo de aceite.....Ácidos grasos tratados..  
Contenido en aceite.....25% aproximadamente.  
Tipo de poliácido.....Anhídrido ftálico.  
Tipo de polialcohol.....Mezcla  
Tipo de disolvente.....Xileno.  
Contenido en sólidos.....60% + - 1

### **CARACTERÍSTICAS**

Viscosidad de suministro GARDNER a 25 ° C.....Z 2 – Z 3  
Viscosidad al 50% en xileno GARDNER a 25° C.....T – U  
Índice de acidez sobre sólidos.....15 máximo  
Color GARDNER 1953 al 50% en xileno.....5 máximo  
Contenido en OH (hidroxilo).....2% aprox.(s/sólidos)  
Densidad a 20 ° C.....1+ - 0,1 gr/cm<sup>3</sup>



Hoja 2 de 2  
Ref. Marzo 2017

### **PROPIEDADES**

Secado superior rápido al aire (10-15 minutos)  
Excelente resistencia al amarilleamiento.  
Buena brillo.  
Extremada dureza.

### **SOLUBILIDAD**

Disolventes aromáticos.....soluble  
Disolventes alifáticos.....insoluble  
Disolventes terpénicos.....insoluble  
Cetonas.....soluble  
Esteres.....soluble  
Alcoholes.....parcialmente soluble

### **COMPATIBILIDADES**

Aceites secantes.....incompatible  
Estandoils.....incompatible  
Resinas alquídicas largas.....incompatible  
Resinas alquídicas medias.....parcialmente incompatible  
Resinas alquídicas cortas.....compatible  
Resinas fenólicas modificadas.....compatible  
Resinas urea (no plastificada).....parcialmente compatible  
Resinas melamina (no plastificada).....compatible  
Resinas de clorocaucho.....parcialmente compatible  
Resinas de hidrocarburos.....parcialmente compatible  
Nitrocelulosa.....prácticamente compatible

### **SECANTES RECOMENDADOS**

(% de metal sobre resina sólida)

Cuando se quiera conseguir la máxima dureza.

0'03% - 0'04% Co

---

NOTA: Esta información se facilita a título orientativo.  
Estas características pueden ser modificadas si debido al mejoramiento de la calidad de nuestro producto nos es recomendado por nuestro departamento de desarrollo.